

珠海3535贴片支架供应

发布日期: 2025-09-21

LED作为发光二极管，需要对金属内表面进行电镀处理，银作为良好的光反射材料，所以一般LED为电镀银表面处理。为了减少LED镀银支架在仓储及使用中的不良，在使用方便的同时，必须关注以下事项：一、仓储使用：1. 在未開啟包装的条件下，仓储放置条件：摄氏25度以下，相对湿度小于65%以下。二、为使用的支架堆放需不超过四层，防止重力挤压变形；搬运过程中应轻拿轻放；拆开包装时应用刀片划开粘胶带。三、由于支架冲压模具是机械配合，须定期维护模具，以保证支架的机械大小在图纸公差范围内。四、成品后的储存环境由于铜材材质的变化，很难保证切口处不生锈。所以，为了提高产品等级，建议使用半镀支架，封装之后的LED半成品再做镀锡保护。要注意LED支架镀银的使用，主要还是与银镀层化学性质有关。单质银在常规状态下化学性质表现稳定，与水及空气中的氧也极少发生化学反应，但遇到硫化氢、氧化合物、紫外线照射，酸、碱、盐类物质作用，则容易产生化学反应，其表现为银层表面发黄并逐渐变成黑褐色。所以，在LED支架不走生产流程作业时，必须要密封储存。支架贴片怎么弄下来？珠海3535贴片支架供应

5050贴片LED灯珠的选购技巧1、产品包装和商标好的5050RGB贴片LED灯珠都应该有波长、驱动电流、流明等基本技术参数，以及品牌商标和相关认证标志。正规企业能提供相应的检测数据。目前市面上比较好的5050灯珠有中国台湾统佳、美国科瑞、日本日亚。2、看FPC质量FPC分敷铜和压延铜两种，敷铜板的铜箔是凸出来的，细看的话能从焊盘与FPC的连接处看出来。3、看焊点正规的5050灯珠厂家生产的灯珠是采用SMD贴片工艺，用锡膏和回流焊工艺生产的。焊点平滑。焊接标准可以参考ROHS无铅焊接工艺（欧盟限制使用有害物质）4、看胶体胶体一般为环氧树脂，加有抗紫外线及防火剂的价格较贵G配置的户外灯珠应抗紫外线及防火。珠海3535贴片支架供应LED贴片灯珠缺角的一边是负极，长方形背面三处焊点中间和边上离得相对较近的一边是正极。

选择贴片LED的时候需注意的问题：1、技术研发实力。贴片发光二极管属于照明行业，贴片led厂家如果拥有自主研发团队，那么生产出来的产品在市场上就会具有独特的竞争优势，那么代理批发商也相应的具有独特的产品优势，在市场上竞争力就更大。相反，不具有自主研发能力的制造厂商，只能生产市场上大众产品，产品同质化严重，产品竞争力不强，也会对销量造成不好的影响。另外，一个企业对自主研发的重视和投入程度也可以看出，这个企业是具有长远发展眼光的，企业实力也一般较强。2、品牌影响力。现代市场上，企业间的竞争不仅是拼产品，还要拼品牌。批发商在了解市场时，一定会接触到贴片发光二极管行业内的一些zhi名品牌制造厂商。了解这些大品牌在市场上的影响力，你一定会发现zhi名品牌对客户的吸引力是不可估量的。有

些客户就是冲着品牌才选择您的产品。所以，在挑选合作厂商时，企业或产品品牌影响力也是一个重要参考。

杰科精密带着大家简单了解LED支架镀银的重要性。测量支架镀层的厚度和均匀度：市场上现有的LED光源选择铜作为引线框架的基本材料。为防止铜发生氧化，一般LED支架表面都要电镀上一层银。如果镀银层过薄，在高温条件下，支架易黄变。镀银层的发黄不是镀银层本身引起的，而是受银层下的铜层影响。在高温下，铜原子会扩散、渗透到银层表面，使得银层发黄。铜的可氧化性是铜本身比较大的弊病。当铜一旦出现氧化状态，导热和散热性能都会下降。所以镀银层的厚度至关重要。同时，铜和银都易受空气中各种挥发性的硫化物和卤化物等污染物的腐蚀，使其表面发暗变色。有研究表明，变色使其表面电阻增加约20~80%，电能损耗增大，从而使LED支架的稳定性、可靠性大为降低，甚至导致严重事故。LED支架的镀银层质量非常关键，关系到LED光源的寿命。

白光LED的需求量比较大，在保证LED可靠性的同时如何提高LED支架产品的生产效率是业界追求的目标。现有的LED支架，特别是白光贴片支架冲压生产，有较大提升冲速的空间，但是对于配合高速冲床的五金冲压模具的导正导向有更高的要求，在冲压生产中不能发生任意一次的模具卡模现象，否则整套模具会打坏，而造成大损失，所以要杜绝导套的滑转与掉落现象，才能保证冲压生产安全高速进行。现有LED支架冲压模具的导套机构，包括导套201及模具模座202，导套201呈直筒状，导套201安装于模具模座202内，且导套201与模具模座202之间通过灌胶固定。这种导套机构能够满足350~450次的冲速，然而，由于灌胶量有多有少，胶水与导套201的粘合力有紧有松，胶水灌入后，胶水与导套201之间有间隙，因此，当冲速加快到每分钟600~1000次后，导套201高速摩擦胶水，形成的摩擦热导致胶水烧结形成粉末掉落，导套201就会发生不规则滑转，从而加速导致胶水与导套201之间的间隙加大、粘接力下降，如果持续滑转下去粘接力会完全消失，导套201就会发生掉落卡住模具，从而发生卡模现象。LED支架贴片机降低了贴片设备成本，并提高生产效率。珠海3535贴片支架供应

贴片led灯珠电压是多少伏？珠海3535贴片支架供应

白光LED需求量比较大，在保证LED可靠性的同时如何提高LED支架产品的生产效率是业界追求的目标。现有的LED支架，特别是白光贴片支架冲压生产，有较大提升冲速的空间，但是对于配合高速冲床的五金冲压模具的导正导向有更高的要求，在冲压生产中不能发生任意一次的模具卡模现象，否则整套模具会打坏，而造成大损失，所以要杜绝导套的滑转与掉落现象，才能保证冲压生产安全高速进行。现有LED支架冲压模具的导套机构，包括导套201及模具模座202，导套201呈直筒状，导套201安装于模具模座202内，且导套201与模具模座202之间通过灌胶固定。这种导套机构能够满足350~450次的冲速，然而，由于灌胶量有多有少，胶水与导套201的粘合力有紧有松，胶水灌入后，胶水与导套201之间有间隙，因此，当冲速加快到每分钟600~1000次后，导套201高速摩擦胶水，形成的摩擦热导致胶水烧结形成粉末掉落，导套201就会发生不规则滑转，从而加速导致胶水与导套201之间的间隙加大、粘接力下降，如果持续滑转下去粘接力会完全消失，导套201就会发生掉落卡住模具，从而发生卡模现象。珠海3535贴片支架供应

江门市杰科五金塑料有限公司位于潮连街坦边振兴工业区B9厂房。公司业务涵盖支架，贴片支架，LED贴片支架，精密五金或注塑代加工等，价格合理，品质有保证。公司注重以质量为中心，以服务为理念，秉持诚信为本的理念，打造五金、工具良好品牌。杰科精密秉承“客户为尊、服务为荣、创意为先、技术为实”的经营理念，全力打造公司的重点竞争力。